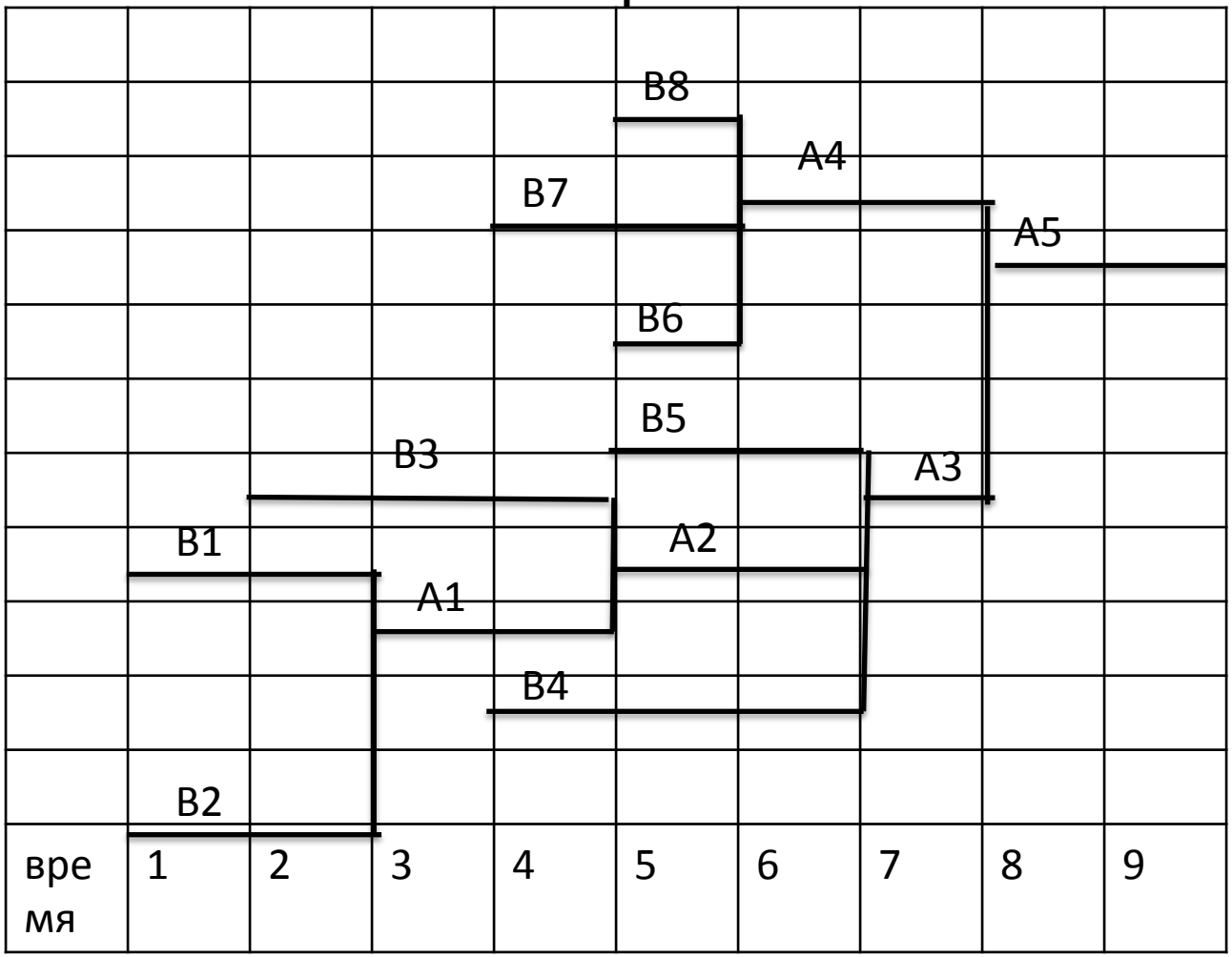
Процесс сборки изделия

Цикловой график

Цикловой график сборки изделия (график производственного цикла)

B1- B8 – циклы изготовления деталей, A1-A5 –циклы сборки



Построение план-графика MRP

	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A5	потребность											100
	запас	20										
	заказ									80		
A4	потребность									80		
	запас	10										
	заказ							70				
A3	потребность									80		
	запас	20										
	заказ								60			
A2	потребность								60			
	запас	10										
	заказ						50					
A1	потребность											
	запас	15										
	заказ											

Продолжить далее самостоятельно

	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
B8	потребность											
	запас	3										
	заказ											
B7	потребность											
	запас											
	заказ											
B6	потребность											
	запас	10										
	заказ											
B5	потребность								60			
	запас	10										
	заказ											
B4	потребность								60			
	запас	4										
	заказ											

	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В3	потребность											
	запас	7										
	заказ											
В2	потребность											
	запас											
	заказ											
В1	потребность											
	запас	10										
	заказ											

Учет брака изделий

	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A5	потребность											100
	запас	20										
	брак (10%)									9		
	заказ									89		
A4	потребность									80		
	запас	10										
	брак (5%)							4				
	заказ							74				
A3	потребность									80		
	запас	20										
	брак (7%)								5			
	заказ								65			

Расчет заказа: X=(N/(100-%бр))x100, N-потребность, X-заказ с учетом брака

Расчет для заказа A5: X=(80/(100-10))x100=88,9

Расчет для заказа A4: X=(70/(100-5))x100=73,7

	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A2	потребность								60			
	запас	10										
	брак (5%)						3					
	заказ						53					
A1	потребность											
	запас	15										
	брак (8%)											
	заказ											

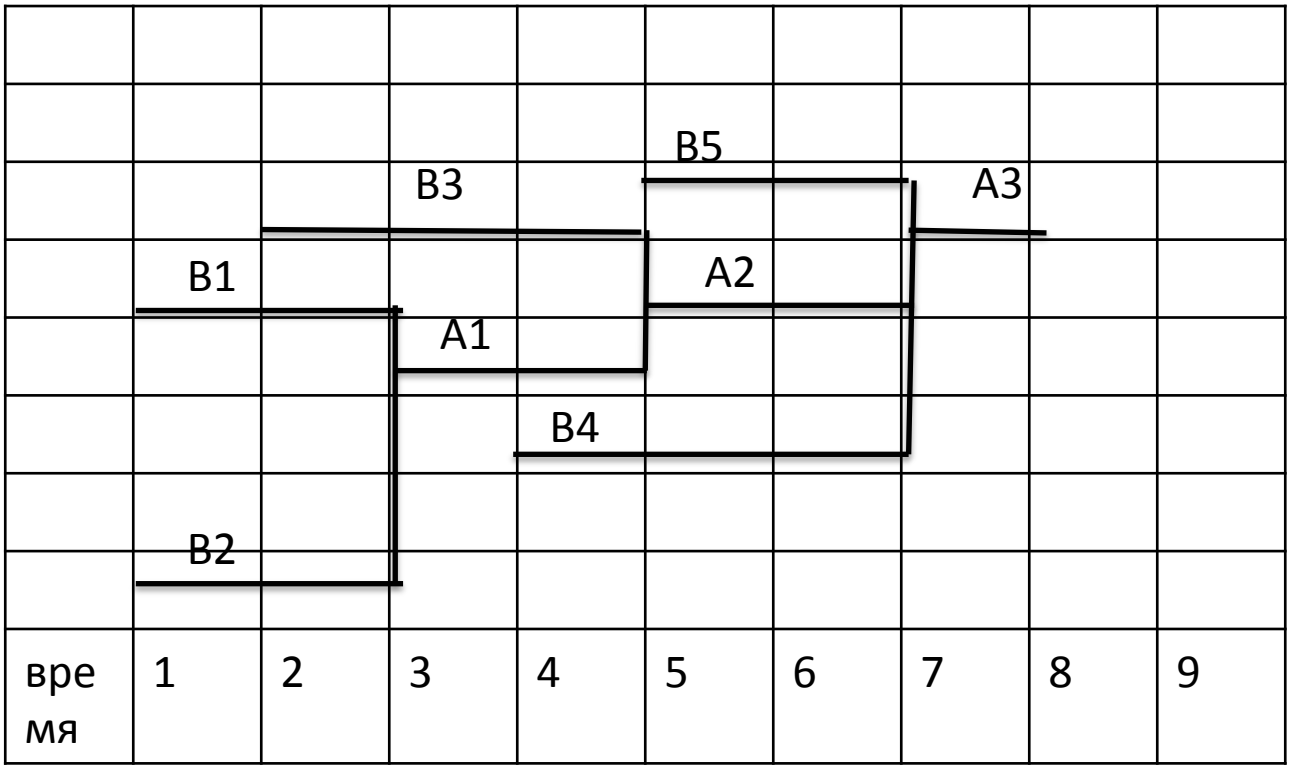
Продолжить расчет самостоятельно

	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
B8	потребность											
	запас	3										
	брак (3%)											
	заказ											
B7	потребность											
	запас											
	брак (4%)											
	заказ											
B6	потребность											
	запас	10										
	брак (5%)											
	заказ											

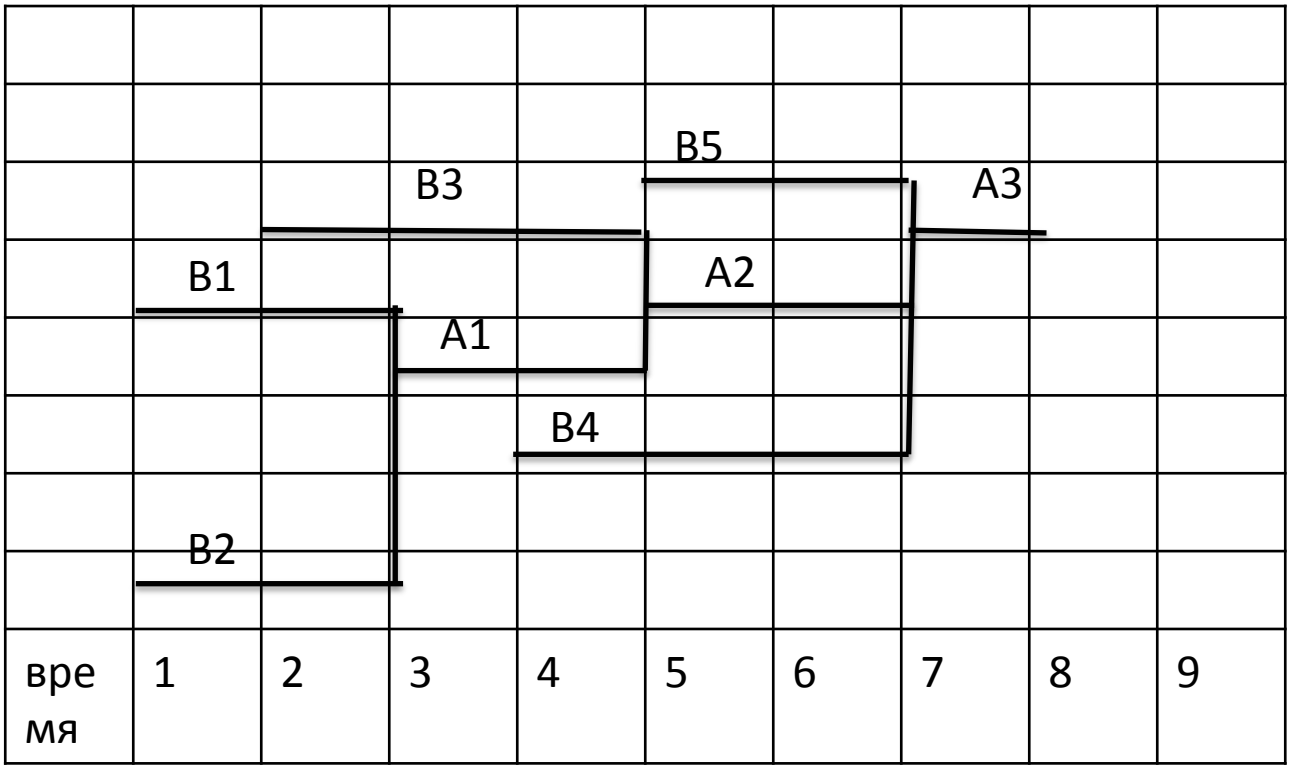
	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
B5	потребность								60			
	запас	10										
	брак (10%)											
	заказ											
B4	потребность								60			
	запас	4										
	брак (5%)											
	заказ											

	время	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В3	потребность											
	запас	7										
	брак (5%)											
	заказ											
В2	потребность											
	запас											
	брак (7%)											
	заказ											
В1	потребность											
	запас	10										
	брак (3%)											
	заказ											

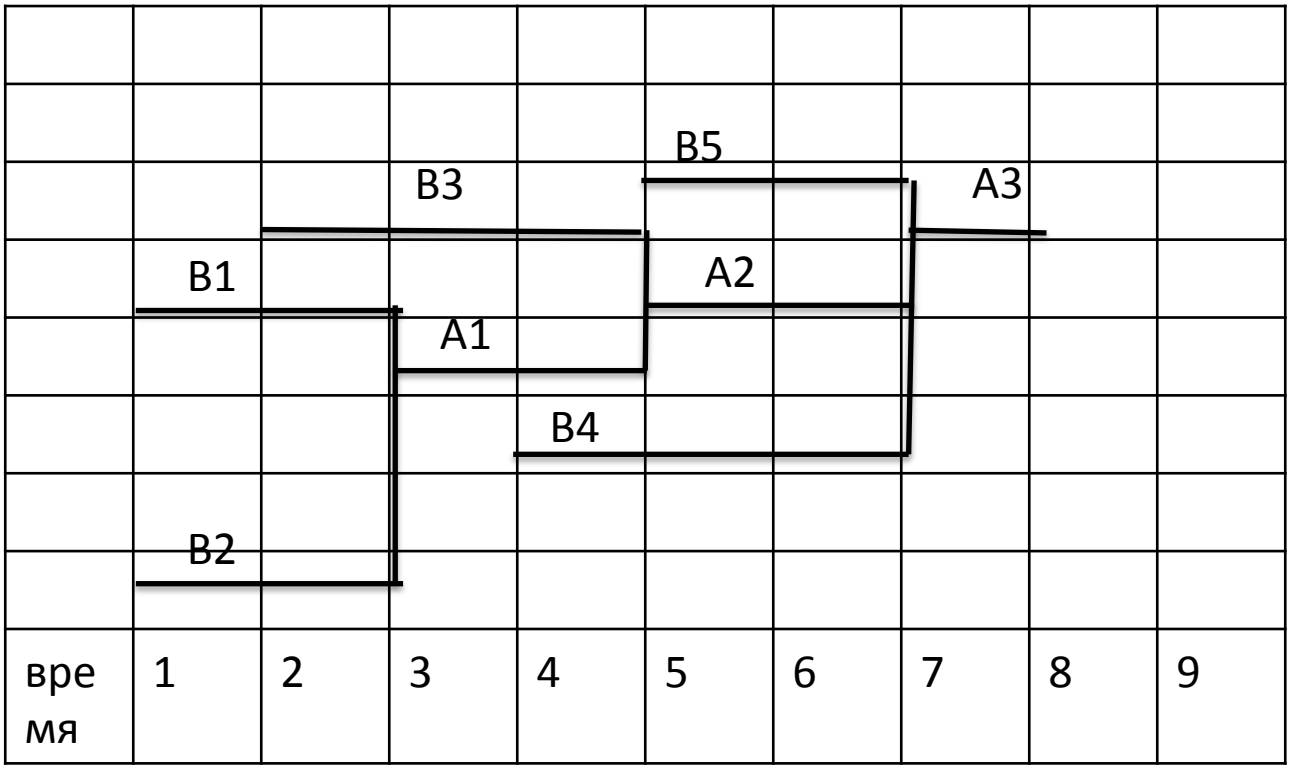
Задача 1. Дан цикловой график сборки изделия А3
Требуется построить план-график MRP при условии, что:
А1 включает две детали В1 и три детали В2,
А2 включает одну деталь В3 и одну деталь А1,
А3 включает одну деталь В5, одну деталь А2, одну деталь В4



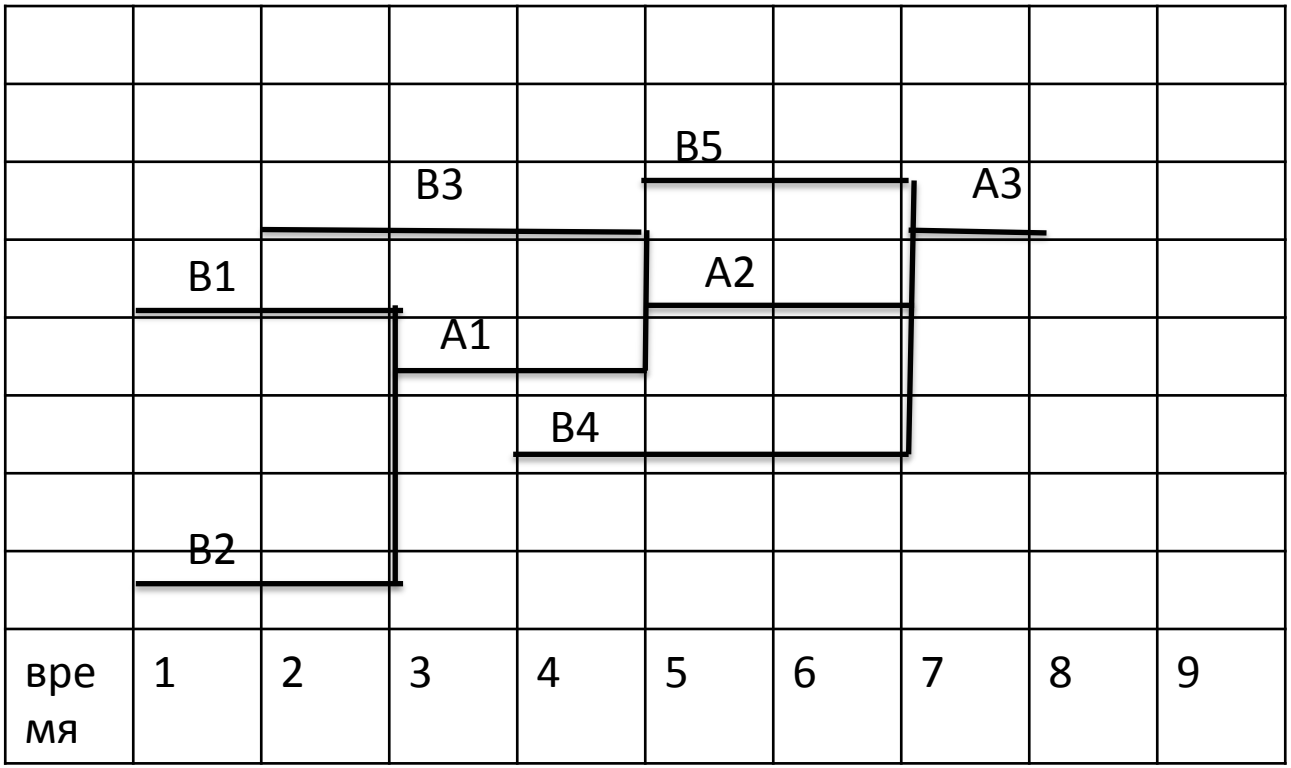
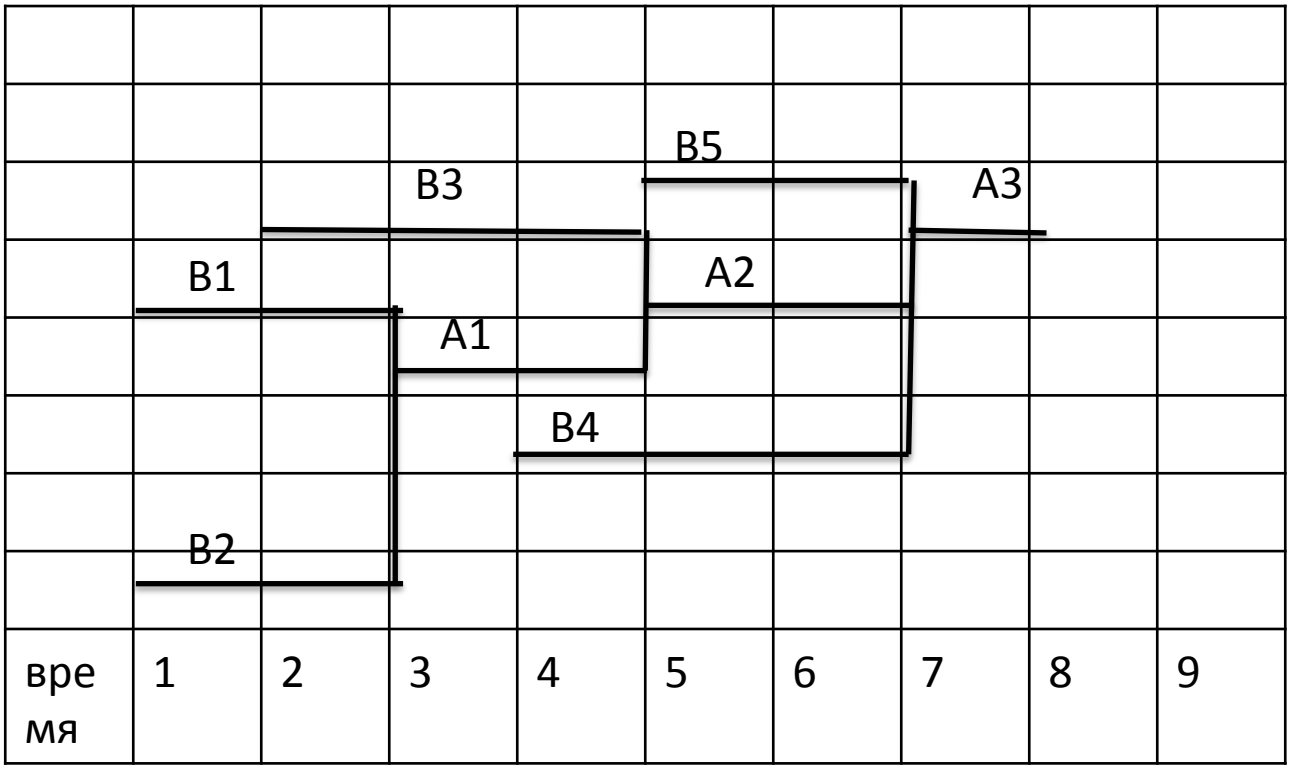
Задача 2. Дан цикловой график сборки изделия А3
Требуется построить план-график MRP при условии, что:
А1 включает одну деталь В1 и три детали В2,
А2 включает одну деталь В3 и две детали А1,
А3 включает одну деталь В5, одну деталь А2, одну деталь В4



Задача 3. Дан цикловой график сборки изделия А3
Требуется построить план-график MRP при условии, что:
А1 включает одну деталь В1 и одну деталь В2,
А2 включает одну деталь В3 и три детали А1,
А3 включает одну деталь В5, две детали А2, одну деталь В4



Задача 4. Дан цикловой график сборки изделия А3
Требуется построить план-график MRP при условии, что:
А1 включает две детали В1 и пять деталей В2,
А2 включает одну деталь В3 и три детали А1,
А3 включает одну деталь В5, две детали А2, одну деталь В4



Задача 5. Дан цикловой график сборки изделия А3
Требуется построить план-график MRP при условии, что:
А1 включает две детали В1 и одну деталь В2,
А2 включает три детали В3 и три детали А1,
А3 включает одну деталь В5, две детали А2, одну деталь В4